

1. Kurzbeschreibung

Lösemittelfreier und wasserverdünnbarer, tropfgehemmter, elastischer Weißlack für den Außen- und Innenbereich. Volvox proAqua Presto Weißlack verfügt über einen sehr hohen Weißgrad und ein sehr gutes Deckvermögen.

2. Inhalt

0,1	2-3791
0,75 l	2-3792
2,5 l	2-3793
10 l	2-3794

3. Reichweite

Ca. 70-90 ml/m², 11-14 m²/l je nach Rezeptur und Untergrundbeschaffenheit.

4. Farbe

Weiß

5. Verdünnungsmittel

Wasser. Streichen: 5% (maximal 10%); Spritzen: bis zu 30%.

6. Trockenzeiten

Anhaltswerte: Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 15-30 Minuten, überstreichbar nach 4-6 Stunden, vollständig durchgetrocknet und schleifbar nach 8-12 Stunden. Die angegebenen Trockenzeiten sind stark von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit abhängig.

7. Anwendungsbereiche

Volvox proAqua Presto Weißlack ist ein wetterbeständiger Weißlack für einen Anstrichaufbau auf Holz im Außen- und Innenbereich. Presto Weißlack ist sowohl für maßhaltige Bauteile wie Fenster und Türen, sowie für alle nicht maßhaltigen Hölzer wie Holzverkleidungen, Blenden geeignet. Ungeeignet für Hölzer im unmittelbaren Erdkontakt. Ebenfalls nicht geeignet für unzureichende bauliche Konstruktionen. Für Fußböden, Treppen und ähnliche mechanisch hoch strapazierte Flächen Volvox proAqua Profondo Fußbodenlack verwenden.

8. Eigenschaften

8.1. Technische Eigenschaften

Leicht zu verarbeiten, auch über Kopf, da tropfgehemmt. Sehr gute Wetterbeständigkeit. Hohe Haftfestigkeit. Schnelle Trocknung. Lichtechte Pigmente. Der Weißlack zeichnet sich durch einen extrem niedrigen Sd-Wert aus.

8.2. Biologische Eigenschaften

Volvox proAqua Presto Weißlack wird auf Basis von ungiftigen und natürlichen Rohstoffen umwelt- und gewässerfreundlich hergestellt. Er ist völlig lösemittelfrei und enthält keinerlei zugesetztes VOC. Er verursacht keine elektrostatische Aufladung. Aufgrund der Zusammensetzung ist der proAqua Presto Weißlack bei zweckgebundenem Gebrauch für Mensch und Umwelt weitgehend unschädlich.

9. Verarbeitungshinweise

Gelartige Konsistenz, vor Gebrauch gut aufrühren.

9.1. Verarbeitungstemperatur

Volvox proAqua Presto Weißlack sollte nicht unter 8 °C verarbeitet werden.

9.2. Vorbereitung

Untergrundprüfung nach VOB, Teil C DIN 18363, Abs. 3.1. BFS-Merkblätter beachten. Der Untergrund muss trocken, saug- und tragfähig sein. Holz zuvor anschleifen (Korn 100-150). Nichttragende Altanstriche und vergrautes Holz restlos entfernen. Tragfähige Altanstriche anschleifen (Korn 120). Schadhaftes Holz auswechseln. Die Holzfeuchte muss bei Nadelholz unter 15% und bei Laubholz unter 12% liegen. Öl- und harzreiche Hölzer entharzen.

Hinweis

Nach VOB besteht die Vorschrift, im Außenbereich ein vorbeugendes Holzschutzmittel bei maßhaltigen Bauteilen aus Nadelholz einzusetzen.

Hinweis

Bei Hölzern mit wasserlöslichen Inhaltsstoffen (z.B. Eiche, Gummibaum, australische Hölzer) können diese Inhaltsstoffe gelbliche Verfärbungen verursachen. Um diese Verfärbungen zu verhindern, sollten diese Hölzer vorher zweimal mit Presto Holzisoliergrund grundiert werden (2-327). Die Weiterbehandlung erfolgt mit 3 unverdünnten Anstrichen.

9.3. Verarbeitung

Holzoberflächen sind mit einem verdünnten (5-10% Wasser) Anstrich Volvox proAqua Presto Weißlack zu grundieren. Als Grundierung mit stärkerem Füll-Effekt kann im Innenbereich alternativ auch ein Anstrich mit proAqua Presto Vorstreichfarbe dienen (Verarbeitungshinweise siehe TM 2-377). Sollten sich Holzfasern aufstellen, ist nach der Grundierung ein Zwischenschliff vorzunehmen (K 150-240, auf vollständige Durchtrocknung ist zu achten). Andere Untergründe als Holz (Kunststoffe, nicht-rostende Metalle, ölbasierte Altanstriche etc.) müssen im Innenbereich mit Presto Vorstreichfarbe grundiert werden, im Außenbereich mit proAqua Presto Lack-Haftgrund (bitte TM 2-337 beachten!). Danach erfolgen bei nicht maßhaltigen Hölzern sowie Metall- und Kunststoff-Oberflächen zwei Aufträge mit dem unverdünnten Weißlack. Bei maßhaltigen Hölzern, wie Fenster und Türen, empfehlen wir zwei bis drei unverdünnte Aufträge. Die Deckanstriche können ohne zwischenzeitliches Schleifen aufgebracht werden. Im Sinne eines gleichmäßigeren Oberflächenbildes ist ein Zwischenschliff nach jedem Auftrag allerdings empfehlenswert, insbesondere bei neu aufgebauten Anstrichen (K 150-240, auf vollständige Durchtrocknung ist jeweils zu achten). Volvox proAqua Presto Weißlack dünn auftragen und vertreiben.

Hinweis

Grundsätzlich muss jährlich eine Prüfung der Oberfläche stattfinden. Schäden müssen sofort beseitigt werden (Wartungsverträge).

Hinweis

Volvox proAqua-Produkte eignen sich nicht zum Einsatz auf weichmacherhaltigen Kunststoffen, z. B. Dichtstoffen an Fenstern oder Türen.

10. Werkzeug

Pinsel, Lackrolle oder geeignetes Spritzgerät (z.B. Airless oder Aircoat, sparsam spritzen); detaillierte Spritzparameter: siehe 10.1., Seite 3. Werkzeug sofort mit Wasser und Seife reinigen.

Hinweis

Werkzeuge mit denen zuvor lösemittelhaltige Produkte verarbeitet wurden, dürfen nicht verwendet werden.

11. Lagerung

Verschlossen, kühl aber frostfrei.
Lagerfähig: 1 Jahr

12. Zusammensetzung

Wasser, Titandioxid, Kieselsäure, Weißbleim, Tenside, Konservierungsmittel (Benzisothiazolinon).

Technische Daten:

Daten abhängig von der Pigmentierung. Spez. Gewicht (Dichte): ca. 1,21 g/cm³; Viskosität: thixotrop.

13. Sicherheitshinweise

Enthält 1,2 Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Während und nach der Anwendung die Räume gut lüften. Auch ungiftige Anstrichmittel für Kinder unerreichbar lagern. Weitere Informationen erhalten Sie bei Bedarf unter: +49-2351-95395

14. Entsorgung

Farbreste eintrocknen lassen und entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgen.

15. Angaben gemäß VOC-Verordnung

VOC-Gehalt: 0,3 g/l; Kategorie: d; Typ: wb
Grenzwerte für VOC-Höchstgehalt: 130 g/l

Volvox proAqua Presto Weißlack
10.1. Spritzparameter

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck (bar)	Verdünnung	Viskosität *	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,28-0,38	40°-60°	ca. 150	ca. 10-20%	ca. 150-160 s	1
Hochdruck		1,5		ca. 3,5	ca. 10-20%	ca. 150-160 s	1 ½
Niederdruck		1,3			ca. 20-30%	ca. 100 s	1 ½

* Gemessen im Auslaufbecher gemäß DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen als ungefährender Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN.

Ecotec Naturfarben GmbH

Kalkofenweg 2
D-58513 Lüdenscheid
Telefon: +49 (0) 2351-95395
Fax: +49 (0) 2351-953999
Email: info@volvox.de
Web: www.volvox.de